



**ibioorganic**  
POTASIO

**IBIORGANIC K AE®**  
**FERTILIZANTE**  
**POTASIO**

**MODO DE USO:**  
Su aplicación Foliar  
y Fertirriego



**IBIORGANIC® Potasio** es un fertilizante potásico enriquecido con aminoácidos naturales y materia orgánica de origen vegetal, de aplicación radicular y foliar, que aumenta la entrada de agua y nutrientes a la planta, controla la transpiración, favorece el movimiento de azúcares y mejora la calidad de la fruta.

Debido al alto contenido de potasio y su fácil asimilación, **IBIORGANIC® Potasio** favorece el flujo de agua dentro de la planta manteniendo las estructuras más turgentes y estimulando el llenado del fruto. Adicionalmente, actúa como un bioestimulante debido al efecto de los aminoácidos, promoviendo un crecimiento regular del cultivo y disminuyendo la incidencia de estrés.

Se recomienda el uso de **IBIORGANIC® Potasio** para:

- Fuente de potasio, elemento esencial para la regulación osmótica, activación enzimática y transporte de azúcares al fruto.
- Aumenta la absorción y distribución del agua dentro de la planta.
- Mejora la calidad de la fruta.
- Estimular a la planta en situaciones de estrés abiótico.

**COMPOSICIÓN GARANTIZADA**

<b>POTASIO (K<sub>2</sub>O)</b>	20% p/p - 24,4% p/v
<b>AMINOÁCIDOS LIBRES</b>	10% p/p - 12,2% p/v

**PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:**

<b>ASPECTO</b>	Líquido
<b>COLOR</b>	Traslúcido
<b>DENSIDAD A 20°C</b>	1,22 g /cc
<b>pH</b>	9 - 10
<b>SOLUBILIDAD EN AGUA</b>	100%
<b>VISCOSIDAD</b>	5 cp
<b>CONTENIDO DE METALES PESADOS</b>	Cadmio (Cd) < 1 mg/Kg; Níquel (Ni) < 1 mg/Kg; Cromo (Cr) (total y hexavalente) <1mg/Kg; Plomo (Pb) < 1 mg/Kg; Mercurio (Hg) < 1 mg/Kg; Arsénico (As) < 1 mg/Kg.

**DOSIFICACIÓN GENERAL:**

CULTIVO	MOMENTO DE APLICACIÓN	DOSIS(cc/HL)	DOSIS(lt/ha)
Uva de mesa	Aplicar a partir de baya de 5 mm	300 a 500 cc / HL. Realizar 3 a 5 aplicaciones/temporada	30 a 40 lt/ha. Parcializado en dosis de 5 a 10 lt/ha semanalmente.
Cerezo, ciruelos, nogales, almendros, avellanos, durazneros y nectarinos	Aplicar luego del endurecimiento del carozo, en etapa de crecimiento del fruto	300 a 500 cc / HL. Realizar 3 a 5 aplicaciones/temporada	30 a 40 lt/ha. Parcializado en dosis de 5 a 10 lt/ha semanalmente.
Manzano, Peral	Aplicar desde dos meses antes de la fecha estimada de cosecha.	300 a 500 cc / HL. Realizar 3 a 5 aplicaciones/temporada	30 a 40 lt/ha. Parcializado en dosis de 5 a 10 lt/ha semanalmente.
Cítricos y Paltos	Aplicar luego de caída fisiológica, en etapa de crecimiento del fruto	300 a 500 cc / HL. Realizar 3 a 5 aplicaciones/temporada	30 a 40 lt/ha. Parcializado en dosis de 5 a 10 lt/ha semanalmente.
Arándanos, Frambuesas, Frutillas	Aplicar desde inicios de crecimiento de fruto hasta final de cosecha	300 a 500 cc / HL. Realizar 3 a 5 aplicaciones/temporada	20 a 40 lt/ha. Parcializado en dosis de 5 a 10 lt/ha semanalmente.
Tomate, Pimiento	Aplicar desde inicios de crecimiento de fruto hasta final de cosecha	300 a 400 cc / HL. Realizar 3 a 5 aplicaciones/temporada	20 a 40 lt/ha. Parcializado en dosis de 5 a 10 lt/ha semanalmente.
Melón, Sandía, Pepino zapallo	Aplicar desde inicios de crecimiento de fruto hasta final de cosecha	300 a 400 cc / HL. Realizar 3 a 5 aplicaciones/temporada	20 a 40 lt/ha. Parcializado en dosis de 5 a 10 lt/ha semanalmente.
Hortalizas	Aplicar cada 7 a 15 días a partir del primer par de hojas verdaderas	300 cc / HL. Realizar 3 a 5 aplicaciones/temporada	20 a 40 lt/ha. Parcializado en dosis de 5 a 10 lt/ha.
Cultivos	Aplicar cada 7 a 15 días a partir del primer par de hojas verdaderas	300 cc / HL. Realizar 3 a 5 aplicaciones/temporada	20 a 40 lt/ha. Parcializado en dosis de 5 a 10 lt/ha.

(1) Según cada especie, se recomienda aplicar las dosis mayores en cultivos vigorosos o en plena producción. Para el caso de plantaciones jóvenes o con bajo vigor se sugiere aplicar la menor dosis descrita.

**NOTAS Y ADVERTENCIAS**

- No mezclar con productos muy ácidos o con alto poder oxidante.
- **Agitar antes de usar.**
- El producto utilizado bajo nuestras indicaciones cumple perfectamente su función. Sin embargo, por estar la aplicación fuera de nuestro control, declinamos toda responsabilidad por daños eventuales por su uso no ajustado a las recomendaciones dispuestas en la etiqueta.
- El fabricante garantiza la composición, formulación y calidad del producto mientras esté bajo su control directo y se mantenga en su embalaje original cerrado, dentro de la fecha de vencimiento establecida en la etiqueta.
- Mantener el producto en un lugar fresco y seco a temperaturas

inferiores a 35°C.

- Manténgase fuera del alcance de los niños y animales domésticos. En caso de contacto con la piel y ojos, lavarse inmediatamente con abundante agua. En caso de ingestión accidental acudir inmediatamente al médico, idealmente llevar la etiqueta del producto.
- Una vez vacío el envase realizar triple lavado según las siguientes instrucciones: agregar agua hasta ¼ de la capacidad del envase, agitar por 30 segundos y vaciar el contenido a la pulverizadora. Repetir esta operación 3 veces. Luego, destruir los envases (cortándolos o perforándolos) y depositarlos en un lugar habilitado por las autoridades competente

**MÁS INFORMACIÓN**

Para mayor información respecto a dosis, modo de empleo, momentos de aplicación y relativo a la forma de actuar del producto, contactar con nuestro representante de su zona o enviar un correo con sus dudas o consultas a [info@ibiterrra.com](mailto:info@ibiterrra.com)



**FABRICADO Y DISTRIBUIDO POR IBITERRA.**  
Avenida Las Flores 20101, Pudahuel. Santiago – Chile.  
Fonos: (+56) 2 2307 8706

