



Ibiterra
SOIL

IBIHUMIC 15[®]

**FERTILIZANTE
SUSTANCIAS
HÚMICAS**

MODO DE USO:
Su aplicación es Fertirriego



IBIACTIVE[®] Soil es un formulado de extractos húmicos procedentes de leonardita con un 7% de ácidos húmicos y un 8% de ácidos fúlvicos. Mejora la estructura del suelo al enriquecer el complejo arcillo-húmico, incrementando la macroporosidad y la capacidad de intercambio iónico del suelo. Además, activa y estimula el crecimiento radicular debido a que está enriquecido con extractos de *Ascophyllum nodosum*, los cuales tienen un alta concentración de promotores naturales de enraizamiento, activando el crecimiento inicial de las raíces y favoreciendo la absorción de agua y nutrientes.

IBIACTIVE[®] Soil ofrece una fuente estable y uniforme de materia orgánica para todo tipo de cultivos y suelos, aportando de forma equilibrada y oportuna los elementos esenciales para el desarrollo de las plantas y favoreciendo el ciclo de rejuvenecimiento del suelo.

Se recomienda el uso de **IBIACTIVE[®] Soil** para:

- Aportar materia orgánica y mejorar la estructura del suelo
- Activar y estimular el crecimiento radicular.

COMPOSICIÓN GARANTIZADA

EXTRACTOS HÚMICOS TOTALES	15% p/p	-	17,25% p/v
ÁCIDOS HÚMICOS	7% p/p	-	8,05% p/v
ÁCIDOS FÚLVICOS	8% p/p	-	9,2% p/v
POTASIO (K₂O)	3% p/p	-	3,45% p/v

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

ASPECTO	Líquido
COLOR	Café
DENSIDAD A 20°C	1,15 g/cc
pH	> 12
SOLUBILIDAD EN AGUA	100%
VISCOSIDAD	5 cp
CONTENIDO DE METALES PESADOS	Cadmio (Cd) < 1 mg/Kg; Níquel (Ni) < 1 mg/Kg; Cromo (Cr) (total y hexavalente) < 1 mg/Kg; Plomo (Pb) < 1 mg/Kg; Mercurio (Hg) < 1 mg/Kg; Arsénico (As) < 1 mg/Kg.

DOSIFICACIÓN GENERAL:

CULTIVO	OBJETIVO	MOMENTO	DOSIS(lt/ha)
Uva de mesa	Mejorar las características físicas y químicas del suelo.	A partir de los primeros riegos de la temporada o previo al peak de crecimiento radicular.	40 a 60 lt/ha. Parcializado en dosis de 15 a 20 lt/ha por aplicación.
Cerezos, ciruelos, nogales, almendros, avellanos, durazneros y nectarinos			40 a 60 lt/ha. Parcializado en dosis de 15 a 20 lt/ha por aplicación.
Manzano, Peral			40 a 60 lt/ha. Parcializado en dosis de 15 a 20 lt/ha por aplicación.
Cítricos, Paltos			40 a 60 lt/ha. Parcializado en dosis de 15 a 20 lt/ha por aplicación.
Arándanos, Frambuesas, Frutillas			40 a 60 lt/ha. Parcializado en dosis de 15 a 20 lt/ha por aplicación.
Tomate, Pimiento			40 a 60 lt/ha. Parcializado en dosis de 15 a 20 lt/ha por aplicación.
Melón, Sandía, Pepino, Zapallo			40 a 60 lt/ha. Parcializado en dosis de 15 a 20 lt/ha por aplicación.
Ajo y Cebolla			40 a 60 lt/ha. Parcializado en dosis de 15 a 20 lt/ha por aplicación.
Papa			40 a 60 lt/ha. Parcializado en dosis de 15 a 20 lt/ha por aplicación.
Hortalizas			40 a 60 lt/ha. Parcializado en dosis de 15 a 20 lt/ha por aplicación.
Cultivos			40 a 60 lt/ha. Parcializado en dosis de 15 a 20 lt/ha por aplicación.

(1) Según cada especie, se recomienda aplicar las dosis mayores en cultivos vigorosos o en plena producción. Para el caso de plantaciones jóvenes o con bajo vigor se sugiere aplicar la menor dosis descrita.

NOTAS Y ADVERTENCIAS

- No mezclar con productos que contengan fosfatos, sulfatos, carbonatos, calcio y fertilizante de fuerte reacción ácida.
- No superar el 20% de la concentración total en el estanque de aplicación.
- Agitar antes de usar.
- Compatible con la mayoría de los abonos foliares y fitosanitarios comúnmente utilizados, sin embargo, se recomienda efectuar pruebas de compatibilidad a pequeña escala antes de la aplicación.
- El producto utilizado bajo nuestras indicaciones cumple perfectamente su función. Sin embargo, por estar la aplicación fuera de nuestro control, declinamos toda responsabilidad por daños eventuales por su uso no ajustado a las recomendaciones dispuestas en la etiqueta.
- El fabricante garantiza la composición, formulación y calidad del

producto mientras esté bajo su control directo y se mantenga en su embalaje original cerrado, dentro de la fecha de vencimiento establecida en la etiqueta.

- Mantener el producto en un lugar fresco y seco a temperaturas inferiores a 35°C.
- Manténgase fuera del alcance de los niños y animales domésticos. En caso de contacto con la piel y ojos, lavarse inmediatamente con abundante agua. En caso de ingestión accidental acudir inmediatamente al médico, idealmente llevar la etiqueta del producto.
- Una vez vacío el envase realizar triple lavado según las siguientes instrucciones: agregar agua hasta ¼ de la capacidad del envase, agitar por 30 segundos y vaciar el contenido a la pulverizadora. Repetir esta operación 3 veces. Luego, destruir los envases (cortándolos o perforándolos) y depositarlos en un lugar habilitado por las autoridades

MÁS INFORMACIÓN

Para mayor información respecto a dosis, modo de empleo, momentos de aplicación y relativo a la forma de actuar del producto, contactar con nuestro representante de su zona o enviar un correo con sus dudas a consultas a info@ibiterra.com



FABRICADO Y DISTRIBUIDO POR IBITERRA.
Avenida Las Flores 20101, Pudahuel. Santiago – Chile.
Fonos: (+56) 2 2307 8706

